

LE MESUREUR DE DIAMÈTRE DÉTECTE AUSSI LA PRÉSENCE DE DÉFAUTS

NDC TECHNOLOGIES A DÉVELOPPÉ UN MESUREUR DE CÂBLES ET TUBES, CAPABLE DE MESURER JUSQU'À 12 DIAMÈTRES SIMULTANÉMENT ET DE DÉTECTER LA PRÉSENCE ÉVENTUELLE D'UN DÉFAUT.

Certains d'entre vous connaissent sûrement l'activité liée aux mesures infrarouges (analyseurs NIR, d'humidité, etc.) de NDC Technologies, racheté par Nordson en août 2021, mais ce dernier est aussi un spécialiste dans le domaine des mesures sur les câbles et les tubes, suite à la fusion entre NDC Infrared Engineering et Beta LaserMike en 2014. La société le prouve une nouvelle fois en lançant la série AccuScan Pro, la nouvelle génération de mesure de diamètre à axe unique.



Le champ des applications, en ligne ou hors ligne, de l'AccuScan Pro de NDC Technologies est très large : les tubes et tuyaux, les fils, les tiges, les câbles et autres produits cylindriques, plats, extrudés ou étirés, ou à profil unique.

et une vitesse de balayage de 1200 scans par seconde. Le champ des applications, en ligne ou hors ligne, est ainsi très large : les tubes et tuyaux, les fils, les tiges, les câbles et autres produits cylindriques, plats, extrudés ou étirés, ou à profil unique.

UNE INTÉGRATION FACILE DANS LES PROCESS

« Il est même envisageable d'associer plusieurs AccuScan Pro ensemble pour mesurer des diamètres encore plus grands ou pour effectuer des mesures sur plusieurs axes. L'association de différents appareils autour d'un câble ou d'un tube permet par ailleurs d'activer l'option de détection de défaut », indique Younès Zizi.

Pour développer l'AccuScan Pro, NDC Technologies s'est appuyé sur la technologie Beta LaserMike basée sur un laser, une roue dotée de miroirs, etc. « Nous avons néanmoins développé l'optique - l'alignement est très délicat - et la partie logicielle, ainsi qu'amélioré certains points techniques pour disposer d'un système laser capable de mesurer jusqu'à huit ou douze diamètres », précise Younès Zizi. Parmi les autres caractéristiques du nouveau mesureur, on trouve notamment une grande variété d'interfaces de communication (RS-232, DeviceNet, EtherNet/IP, Ethernet TCP/IP, Profinet et, en option, Profibus, etc.) et des dimensions (LxPxH) de 460x63x156 mm (version 45 mm) ou de 812x63x186 mm

(version 100 mm), ce qui autorise une intégration facile dans les procédés industriels. L'AccuScan Pro supporte également des températures comprises entre +5 et +45 °C, et est certifié IP65. « L'optique est protégée par des caches dotés d'une petite fente pour laisser passer le faisceau laser, et l'appareil peut être équipé d'une solution d'auto-nettoyage - un système de soufflage sur les lentilles - afin de s'affranchir de l'humidité lorsque l'environnement l'exige », ajoute Younès Zizi. NDC Technologies propose même une assistance de premier ordre avec laquelle tous ses systèmes sont maintenus par son service clientèle mondial, joignable 24 h/24 et 7 j/7 via le cloud de services myNDC.

Cédric Lardière

L'OFFRE DES AMR POUR LA LOGISTIQUE SE MULTIPLIE

EN QUELQUES MOIS SEULEMENT, MIR A LANCÉ PAS MOINS DE TROIS ROBOTS MOBILES AUTONOMES (AMR) DESTINÉS À DES APPLICATIONS DE LA CHAÎNE LOGISTIQUE.

En seulement dix ans - la société a été créée en 2013, mais le concept à l'origine des robots remonte à 2011 -, Mobile Industrial Robots (MiR; groupe américain Teradyne) s'est fait un nom dans le domaine de la robotique et plus particulièrement des robots mobiles autonomes (AMR). « Nos clients souhaitent désormais pouvoir transporter des charges encore plus lourdes, tout en maintenant un niveau de fiabilité, de sécurité et de qualité optimal », constate



Les nouveaux robots MiR600 et MiR1350 de MiR peuvent respectivement soulever jusqu'à 600 kg et 1350 kg.

Søren E. Nielsen, président de MiR.

C'est ainsi que le fabricant a lancé ces derniers mois trois nouveaux modèles, destinés à la chaîne logistique. Les robots MiR600 et MiR1350, qui peuvent

respectivement soulever jusqu'à 600 kg et 1350 kg, sont adaptés au transport de palettes et d'autres articles lourds au sein des sites de production, des entrepôts et des centres logistiques (entrée, production et sortie). Ce sont aussi les premiers AMR du marché classés IP52.

Le troisième robot, baptisé MiR250 Hook, est un modèle muni d'un système d'attache breveté, conçu pour collecter, transporter et livrer des chariots dans des espaces industriels dynamiques et restreints, sans intervention humaine. Compatible avec la plupart des types de chariots et supportant jusqu'à 500 kg de charge utile, cette solution vise à gagner en

productivité et permet de confier aux opérateurs d'autres tâches à plus haute valeur ajoutée.

En parallèle de ce nouveau modèle, le Danois Roeg, fournisseur d'équipements robotiques mobiles dédiés à la logistique, propose le module supérieur TML200 adapté au robot MiR250 et associé à des accessoires pour soulever et transporter des caisses, des palettes, des racks ou des chariots. Utilisé avec le rack à palettes PR-250, le MiR250, couplé au TML200, peut ainsi saisir des palettes ou des marchandises à fond plat, afin de les transporter et de les décharger dans une autre station.

Fanny Del Fabbro et Cédric Lardière

metrix

OSCILLOSCOPES PORTABLES

5 instruments en 1

bonnes raisons de choisir un

SCOPIX IV

et son logiciel SX-METRO de gestion des courbes et données de mesure



Chauvin Arnoux
Tél: 01 44 85 44 85
info@chauvin-arnoux.com

